



Dęblin, dnia 07.07.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Działając na podstawie § 7 ust. 2 lit. b) Regulaminu udzielania zamówień publicznych, których wartość nie przekracza 130 000 zł netto, wprowadzonego Zarządzeniem Nr 3/Z/21 Dyrektora Muzeum Sił Powietrznych w Dęblinie z dnia 26 lutego 2021 r. Muzeum Sił Powietrznych w Dęblinie, z siedzibą przy ul. Lotników Polskich 1, 08-530 Dęblin, wraz z oddziałem Muzeum Obrony Przeciwlotniczej w Koszalinie, z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 70, 75-903 Koszalin, przesyła zapytanie ofertowe na realizację zadania pod nazwą „Wykonanie renowacji poszczególnych części składowych radiolokacyjnego systemu lądowania RSP-10 MN oraz renowacji statku powietrznego MiG 21”.

I. ZAMAWIAJĄCY

Muzeum Sił Powietrznych w Dęblinie
ul. Lotników Polskich 1, 08-530 Dęblin
tel. / faks: 261 519 450 / 261 519 450
e-mail: administracja@muzeumsp.pl
NIP 5060105805
REGON 060738970
<https://muzeumsp.pl>

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Szacunkowa wartość zamówienia nie przekracza kwoty 130 000 zł netto.
2. Postępowanie prowadzone z wyłączeniem stosowanie przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019). Podstawę prawną wyboru trybu postępowania o udzielenie zamówienia stanowi wyłączenie ze stosowania ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019) ze względu na szacunkową wartość zamówienia poniżej progu 130 000 zł netto oraz § 7 ust. 2 lit. b) Regulaminu udzielania zamówień publicznych, których wartość nie przekracza 130 000 zł netto wprowadzonego Zarządzeniem Nr 3/Z/20 Dyrektora Muzeum Sił Powietrznych w Dęblinie z dnia 26 lutego 2021 r.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
5. Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia przez Wykonawcę części zamówienia Podwykonawcom.
7. Termin związania ofertą wynosi 30 dni, licząc od wyznaczonego terminu składania ofert.
8. W celu przygotowania rzetelnej oferty zaleca się przeprowadzenie wizji lokalnej obiektu. Wykonawcy mogą uzgodnić termin przeprowadzenia oględzin obiektu z osobami wyznaczonymi przez Zamawiającego do udzielania informacji.

9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert, o każdej zmianie Zamawiający poinformuje Wykonawców, publikując zmiany na swojej stronie internetowej.
10. W przypadku dokonania istotnej zmiany treści zapytania ofertowego Zamawiający zastrzega sobie możliwość przedłużenia terminu składania ofert, informując o tym Wykonawców, poprzez publikację informacji na swojej stronie internetowej.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty bez skutków prawnych oraz finansowych oraz bez konieczności podawania do publicznej wiadomości uzasadnienia.
12. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty zawarcia umowy lub zlecenia usług w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest realizacja zadania pod nazwą:
„Wykonanie renowacji poszczególnych części składowych radiolokacyjnego systemu lądowania RSP-10 MN oraz renowacji statku powietrznego MiG 21”.
2. Renowacją objęte są niżej wymienione eksponaty:
 - a) Pojazd samochodowy Ził-131 z zabudową specjalną, o numerze rejestracyjnym UHO 5676.
 - b) Pojazd samochodowy Ził-131 z zabudową specjalną, o numerze rejestracyjnym UHO 5678.
 - c) Przyczepa dwu osiowa z zabudową specjalną w formie radiostacji, o numerze rejestracyjnym USX 7727.
 - d) Statek powietrzny MiG 21 o numerze bocznym 10.
3. Szczegółowy zakres prac renowacyjnych:
 - a) Oczyszczenie chemiczne lub przy użyciu narzędzi ręcznych nadwozi i zabudów specjalnych pojazdów i przyczepy oraz zabezpieczenie ich do dalszych prac renowacyjnych, w tym:
 - zinwentaryzowanie elementów wymagających odbudowy i brakujących, wymagających odtworzenia oraz zabezpieczenie ich do dalszych prac renowacyjnych,
 - oczyszczenie chemiczne i zabezpieczenie antykorozyjne podwozi pojazdów, poprzez umycie powierzchni mocno zaolejonych preparatem do czyszczenia silników i wodą (Wykonawca ma obowiązek zabezpieczyć powierzchnię wokół mytego pojazdu tak by preparat użyty do czyszczenia nie zanieczyścił środowiska),
 - oczyszczenie chemiczne i zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych silnika,
 - ponowne pokrycie powłoką galwaniczną skorodowanych uchwytów i elementów, pierwotnie pokrytych powłoką galwaniczną,
 - oczyszczenie skorodowanych elementów stalowych przy użyciu narzędzi ręcznych do stopnia St. 3 lub poprzez obróbkę strumieniowo-ściemną do stopnia Sa 3 (wg PN-ISO 8501-1),
 - zabezpieczenie antykorozyjne wszystkich elementów metalowych bezpośrednio po obróbce gruntem epoksydowym,
 - polakierowanie lakierem akrylowym lub epoksydowym elementów podwozia na kolor czarny lub zgodnie z kolorem zastanym,
 - wykonanie inwentaryzacji braków w ukończeniu oświetlenia pojazdów,
 - skompletowanie oświetlenia pojazdów – elementy niklowane / aluminiowane odbłyśników oraz inne elementy niklowane / aluminiowane, które uległy korozji oczyścić i poddać ponownemu niklowaniu / aluminiowaniu,

- odtworzenie konstrukcji pod oplandekowanie dwóch przyczep wchodzących w skład zestawu.
- b) Przygotowanie kabiny i zabudowy specjalnej do dalszej renowacji, w tym:
- demontaż elementów ruchomych,
 - oczyszczenie ręczne z korozji do stopnia minimum St. 2 (wg PN-ISO 8501-1) skorodowanych elementów konstrukcji,
 - zdemontowanie foteli z kabiny,
 - usunięcie powłoki malarskiej z foteli za pomocą „zmywki” do lakierów oraz usunięcie korozji ręcznie przy pomocy szczotki bądź metodą strumieniowo – ścierną za pomocą miękkiego ścierniwa naturalnego, odtłuszczenie przez zmycie wodą z detergentem niejonowym, a następnie spłukanie wodą czystą wodociągową.
- c) Prace renowacyjne pojazdu:
- zagruntowanie gruntem epoksydowym i polakierowanie na kolor zastany zdemontowanych foteli,
 - oczyszczenie z korozji i przygotowanie do lakierowania zdemontowanych osłon,
 - demontaż burt, elementów drewnianych zabudowy oraz osłon i podłóg oraz przygotowanie do lakierowania zgodnie z zaleceniami i kolorystyka,
 - demontaż cięgieł sterowania i przewodów paliwowych w celu odpowiedniego przygotowania wymienionych elementów oraz przestrzeni wokół nich do malowania,
 - demontaż tablic przyrządów, przygotowanie ich do malowania zgodnie z zaleceniami,
 - odbudowanie zgodnie z dokumentacją techniczną brakujących tablic przyrządów wraz z przyrządami,
 - renowacja zegarów, mycie szkieł przy pomocy silnie stężonego alkoholu etylowego,
 - lakierowanie tablic przyrządów – poprzez natryśnięcie powłoki akrylowej strukturalnej, a następnie powłoki malarskiej - kolor zgodny z zastanym, pół-mat,
 - konserwacja lub wymiana elementów tapicerskich z dermy (mieszki drążków sterowniczych, poszycie foteli) oraz pasów bezpieczeństwa w fotelach,
 - zamontowanie zegarów na tablicach przyrządów,
 - wymiana przewodów gumowych za tablicami na nowe,
 - obszycie wiązki elektrycznej w kabinach płótnem, jeżeli taka technologia została zastosowana,
 - zamontowanie wszystkich zdemontowanych elementów, cięgieł, przewodów, drążków, osłon podłóg i burt w kabinie,
 - zamontowanie foteli w kabinie,
 - poddanie obróbce galwanicznej skorodowanych wkrętów i innych elementów metalowych pierwotnie galwanizowanych.
- d) Odbudowa i naprawa brakujących, bądź zniszczonych elementów zabudowy specjalnej, w tym:
- mycie w celu odtłuszczenia konstrukcji, poprzez zmycie wodą z detergentem niejonowym, a następnie spłukanie wodą czystą wodociągową,
 - zdemontowanie elementów ruchomych anteny oraz wyposażenia dodatkowego,
 - usunięcie starych elementów brezentowych w tym pasków parciań oraz przygotowanie, je jako wzornik do wymiany,
 - odtworzenie elementów wymienionych zgodnie z technologią oryginału w tym brakujących elementów stelaży pod plandeki i plandek na dwóch

- przyczepach wchodzących w skład zestawu oraz odtworzenie powłok odblaskowych na odbłyśnikach reflektorów,
- usunięcie zanieczyszczeń polimerowych z powierzchni podlegających lakierowaniu przy użyciu preparatu do mycia i wody wodociągowej – niedopuszczalne jest pozostawienie niespłukanego preparatu,
 - usunięcie złuszczonego lakieru metodą bezinwazyjną oraz odtłuszczenie benzyną ekstrakcyjną w przypadku powierzchni drewnianych,
 - odnowienie powłoki malarskiej zgodnie z zastaną kolorystyką,
 - oczyszczenie powierzchni lakierowanych w celu wyrównania powłok lakierniczych przed ponownym malowaniem – ręcznie z zachowaniem zasad konserwatorskich,
 - montaż elementów ruchomych,
 - montaż odrestaurowanych kloszy świateł, lusterek i innych stwierdzonych w czasie demontażu braków w wyposażeniu.
- e) Prace malarskie, w tym:
- malowanie wnętrza kabiny, elementów silnika, foteli, elementów zabudowy specjalnej, skrzyń, zgodnie z dokumentacją techniczną i wcześniejszymi zaleceniami,
 - malowanie zabudowy podkładem, a następnie lakierem akrylowym lub epoksydowym w kolorze zastanym,
 - malowanie numerów rejestracyjnych, napisów eksploatacyjnych,
 - malowanie wszystkich powierzchni malarskich lakierem bezbarwnym pół-mat.
- f) Prace związane z renowacją statku powietrznego MiG 21, w tym:
- przed przystąpieniem do prac przeprowadzenie pełnej inwentaryzacji brakujących elementów, przygotowanie szablonów do odtworzenia napisów eksploatacyjnych i oznaczeń,
 - poddanie obróbce galwanicznej po oczyszczeniu skorodowanych uchwytów i elementów stalowych, na których była powłoka galwaniczna,
 - uzupełnienie smaru we wszystkich elementach wymagających smarowania zgodnie z zaleceniami producenta samolotu,
 - mycie płatowca w celu odtłuszczenia konstrukcji, przez zmycie wodą z detergentem niejonowym, a następnie spłukanie wodą czystą wodociągową,
 - usunięcie zanieczyszczeń polimerowych z luków, osłon kadłuba, wnęk podwozia i goleni, cięgieł, wahaczy, przy użyciu preparatu do mycia i wody wodociągowej – niedopuszczalne jest pozostawienie niespłukanego preparatu,
 - usunięcie złuszczonego lakieru na goleniach, wnękach i elementach podwozia,
 - zabezpieczenie przed złożeniem golenia podwozia,
 - wymagane prace blacharskie – prostowanie wgnieceń, lub uzupełnienie ich szpachlą poliestrową,
 - wymiana dżusów tam gdzie jest to konieczne oraz opasowanie pokryw luków,
 - oczyszczenie powierzchni skrzydeł i kadłuba w celu wyrównania powłok lakierniczych przed ponownym malowaniem – ręcznie z zachowaniem zasad konserwatorskich, dopuszczalne wypełnienia szpachlą poliestrową,
 - odnowienie powłoki malarskiej zgodnie z zastaną kolorystyką,
 - montaż świateł obrysowych,
 - dokładne czyszczenie kabiny samolotu oraz usunięcie złuszczeń i zanieczyszczeń polimerowych.
4. Prace renowacyjne należy przeprowadzić z zastosowaniem materiałów własnych Wykonawcy.

5. Materiały takie jak blacha, drewno, sklejki, farby, lakiery i płótna powinny być o specyfikacji zbliżonej do zastosowanych oryginalnie lub wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W razie wątpliwości zgodnie z zaleceniami Zamawiającego.
6. Wszelkie procedury związane z renowacją leżą po stronie Wykonawcy.
7. Wykonawca jest zobowiązany wykonać przedmiot umowy z należyłą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami, zasadami wiedzy technicznej i muzealnej oraz założeniami ochrony konserwatorskiej.
8. Wszystkie wykonywane prace związane z renowacją będą przeprowadzone pod nadzorem przedstawiciela Zamawiającego, zgodnie z technologią, w sposób nie pogarszający istniejącego stanu technicznego eksponatu i jego elementów konstrukcyjnych.
9. Po zakończeniu prac Wykonawca zobowiązany jest przedstawić dokumentację z zakresu przeprowadzonych prac renowatorskich wraz z użytymi materiałami i ich specyfikacją.

IV. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wykonawca zobowiązany jest wykonać przedmiot umowy, określony w § 2 wzoru umowy, w terminie do dnia **29.10.2021 r.**

V. MIEJSCE I TERMIN SKADANIA OFERT ORAZ INFORMACJE O WYNIKACH POSTĘPOWANIA

1. Ofertę należy przesłać pocztą elektroniczną na adres e-mail: zamowienia@muzeumsp.pl, faksem na numer 261 519 450 lub za pośrednictwem operatora pocztowego na adres Muzeum Sił Powietrznych w Dęblinie, ul. Lotników Polskich 1, 08-530 Dęblin.
2. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia **14.07.2021 r.** do godziny **10:00.**
3. Oferty przesłane po wyznaczonym terminie, nie będą rozpatrywane.
4. W niniejszym postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie faksem lub drogą elektroniczną za pośrednictwem poczty elektronicznej e-mail.
5. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest Pan Jacek Zagożdżon, tel. 732 885 180, e-mail: j.zagozdzon@muzeumsp.pl oraz Pan Waldemar Strigl, tel. 261 519 450, e-mail: zamowienia@muzeumsp.pl.
6. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o wyborze najkorzystniejszej oferty drogą elektroniczną na adres e-mail podany w ofercie.
7. Wybrany Wykonawca zostanie powiadomiony o szczegółach podpisania umowy z Zamawiającym.
8. O zakończeniu postępowania bez wyboru oferty Zamawiający powiadomi niezwłocznie Wykonawców, którzy złożyli oferty drogą elektroniczną na adres e-mail podany w ofercie.

VI. KRYTERIA OCENY ZŁOŻONYCH W POSTĘPOWANIU OFERT

1. Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia stanowi cena brutto – 100 %.
2. Sposób oceny ofert – liczba punktów przyznanych ofercie zostanie obliczona według wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_{ob}) \times 100$$

gdzie:

C – ocena badanej oferty (liczba punktów przyznana ofercie)

C_{\min} – najniższa cena spośród badanych ofert

C_{ob} – cena oferty badanej

3. Oferty oceniane będą punktowo. Maksymalna ilość punktów jaką po uwzględnieniu wagi, może osiągnąć oferta wynosi 100 pkt. Punkty zostaną obliczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.
4. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w wyznaczonym terminie ofert dodatkowych. Wykonawcy w ofertach dodatkowych nie będą mogli zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych wcześniej ofertach.
5. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który otrzyma największą liczbę punktów i którego oferta będzie spełniała warunki wymagane przez Zamawiającego.
6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

VII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Wzór umowy
3. Załącznik nr 3 – Klauzula informacyjna

Opracowanie:

Waldemar Strigl - Specjalista ds. zamówień publicznych
tel. 261-519-450, e-mail: zamowienia@muzeumsp.pl